

## 橋ができるまで（工場編）



加工（鋼板の切断）



加工（孔明け）



-1 溶接（板と板をつなぐ）



-2 溶接（板と板をつなぐ）



-1 組立



-2 組立



-3 組立溶接



-1 仮組立  
(正しい形に組立てられるかを確認)



-2 仮組立  
(正しい形に組立てられるかを確認)



-1 塗装 (ペンキを5~6回塗り重ねる)



-2 塗装確認  
(きれいに塗られているか確認)



台船積込み (この後、船で運ぶ)



## 橋ができるまで（現場編）



運搬（工場から現場へ）



架設（クレーンで持ち上げる）



-1 ボルトで接合



-2 溶接で接合



-3 接合完了（長さ132m）



横取り前



- 1 横取り  
(横方向に動かす)



- 2 横取り  
(横方向に動かす)



- 3 横取り設備  
( - 1,2の設備)



## 橋ができるまで（現場編）2



運搬（長さ100m、重量700t）



-1 架設（運河上に1日で架ける）



-2 架設完了



吊上げ  
（高速道路の高さまで12m吊上げる）



横取り