

橋梁塗装設計施工要領 平成18年4月 正誤表

誤											正											備考		
3 - 2 - 3 現場継手部の塗装 (一般部) (p.14)																								
表 3.2.6 一般内面 (高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)											表 3.2.6 一般内面 (高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)													
塗装系	適用	塗装工程	塗料名	塗料規格	使用量	回数	塗装方法	目標膜厚	塗装間隔	施工	塗装系	適用	塗装工程	塗料名	塗料規格	使用量	回数	塗装方法	目標膜厚	塗装間隔	施工			
AJ-D2	AF-C	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO Sa2 1/2				✕	鋼橋工事等請負者	AJ-D2	AF-D	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO Sa2 1/2				✕	鋼橋工事等請負者			
				SPSS Sd2, Sh2	プラスト後	SPSS Sd2, Sh2	プラスト後																	
			プライマー	無機ジंकリッチ	SDK 160	1	スプレー	15	直ちに					プライマー	無機ジंकリッチ	SDK 160	1	スプレー	15	直ちに				
		工場	素地調整	製品プラスト	ISO Sa2 1/2				6ヶ月以内				製品プラスト	ISO Sa2 1/2				6ヶ月以内	鋼橋工事等請負者					
				SPSS Sd2, Sh2	プラスト後	SPSS Sd2, Sh2	プラスト後																	
			下塗り	無機ジंकリッチ	SDK 600	1	スプレー	75	直ちに				下塗り	無機ジंकリッチ	SDK 600	1	スプレー	75		直ちに				
	現場	素地調整	動力工具	ISO St3				✕	動力工具			ISO St3				✕	鋼橋工事等請負者							
			SPSS Pt3	素地調整後	SPSS Pt3	素地調整後																		
		ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK P-415	130 ^{*1}	1	-	直ちに	ミストコート			変性エポキシ樹脂塗料下塗	SDK P-414	130 ^{*1}	1	-		直ちに						
		下塗り 第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK P-418	500	1	はけ	150	10日			超厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗	SDK P-418	500	1	はけ		150		10日				
			変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK P-418	500	1	はけ	150	10日			超厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗	SDK P-418	500	1	はけ		150		10日				
		下塗り 第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK P-418	500	1	はけ	150	10日			✕	下塗り 第2層	超厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗	SDK P-418	500		1		はけ		150	10日	✕
*1 変性エポキシ樹脂塗料内面用 130g/m ² を 65g/m ² のシンナーで希釈したものを用いる																								

橋梁塗装設計施工要領 平成18年4月 正誤表

誤											正											備考						
3 - 2 - 4 特殊部の塗装 (p.18)																												
表 3.2.8 床版端部補強板、桁切り欠き部など											表 3.2.8 床版端部補強板、桁切り欠き部など																	
塗装系	適用	塗装工程	塗料名	塗料規格	使用量	回数	塗装方法	目標膜厚	塗装間隔	施工	塗装系	適用	塗装工程	塗料名	塗料規格	使用量	回数	塗装方法	目標膜厚	塗装間隔	施工							
AS-1	*1	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO Sa2 1/2						鋼橋工事等請負者	AS-1	*1	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO Sa2 1/2											
					SPSS Sd2, Sh2																							
			プライマー	無機ジンクリッ	SDK	160	1	スプレー	15	直ちに						6ヶ月以内	無機ジンクリッ	SDK	160	1	スプレー	15	直ちに		6ヶ月以内			
				チプライマー	P-401													チプライマー	P-401									
		工場	素地調整	製品プラスト	ISO Sa2 1/2										鋼橋工事等請負者	AS-1	*1	前処理	素地調整	製品プラスト	ISO Sa2 1/2							
					SPSS Sd2, Sh2																							
			下塗り第1層	無機ジンクリッ	SDK	600	1		75	直ちに									2日~10日	無機ジンクリッ	SDK	600	1		75	直ちに		2日~10日
				チペイント	P-411																チペイント	P-411						
			ミストコート	エポキシ樹脂	SDK	130 ^{*2}	1		-	10日								1日~10日	エポキシ樹脂	SDK	160 ^{*2}	1		-	10日		1日~10日	
				塗料下塗	P-413															塗料下塗	P-413							
			下塗り第2層	エポキシ樹脂塗料下塗	SDK	300	1	スプレー	60	10日								1日~10日	エポキシ樹脂塗料下塗	SDK	300	1	スプレー	60	10日		1日~10日	
				樹脂塗料下塗	P-413																樹脂塗料下塗	P-413						
		下塗り第3層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗	SDK	540	1	120		10日					1日~10日	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗			SDK	540	1	スプレー	120		10日		1日~10日		
			樹脂塗料下塗	P-417															樹脂塗料下塗	P-417								
中塗り	ふっ素樹脂塗料用中塗	SDK	170	1	30	10日			1日~10日	ふっ素樹脂塗料用中塗	SDK	170	1	スプレー	30			10日		1日~10日								
	樹脂塗料上塗	P-423										樹脂塗料上塗	P-423															
上塗り	低汚染型ふっ素樹脂塗料上塗	SDK	140	1	25	10日			10日	低汚染型ふっ素樹脂塗料上塗	SDK	140	1		スプレー			25	10日			10日						
		P-434											P-434															

*1 床版端部補強板、ゲルバー部、切欠き、鋼橋脚と高欄の近接箇所、支承部、分配桁上面、中間対傾構上弦材上面、上横構上面、上横構の取付ガセット上面、その他塗替困難部、防食板外面および漏水などによる腐食を防止する必要がある桁端部（桁端から約2m）、橋脚脚巻及び根巻部コンクリート天端

*2 エポキシ樹脂塗料下塗または厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗 130g/m²を65g/m²のシンナーで希釈したものを用いる

*1 床版端部補強板、ゲルバー部、切欠き、鋼橋脚と高欄の近接箇所、支承部、分配桁上面、中間対傾構上弦材上面、上横構上面、上横構の取付ガセット上面、その他塗替困難部、防食板外面および漏水などによる腐食を防止する必要がある桁端部（桁端から約2m）、橋脚脚巻及び根巻部コンクリート天端

*2 エポキシ樹脂塗料下塗 160g/m²を80g/m²のシンナーで希釈したものを用いる

橋梁塗装設計施工要領 平成18年4月 正誤表

誤	正	備考
---	---	----

(p.19)

表 3.2.9 箱桁上面密閉部

塗装系	適用 塗装系	塗装工程	塗料名	塗料 規格	使用量 g/m ² 回	回 数	塗装 方法	目標膜 厚μm	塗装間隔	施工		
AS-2	箱桁上面密閉部	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO	Sa2 1/2			✕	鋼橋工事等請負者		
					SPSS	Sd2, Sh2			プラスト後			
		工場	プライマー	無機ジンクリッチプライマー	SDK	160	1	スプレー	15		直ちに	
					P-401				6ヶ月以内			
		工場	素地調整	製品プラスト	ISO	Sa2 1/2					が望ましい	
					SPSS	Sd2, Sh2			プラスト後			
		工場	第1層	下塗り	無機ジンクリッチ	SDK	600	1			75	直ちに
					チペイント	P-411						2日~
		工場	コート	ミスト	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK	160 ^{*1}	1			-	10日
						P-414						1日~
工場	第2層	下塗り	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK	410	1		120	10日			
				<u>P-414</u>					1日~			
工場	第3層	下塗り	<u>エポキシ樹脂</u>	SDK	410	1		120	10日			
			樹脂塗料内面用	<u>P-414</u>					✕			

*1 変性エポキシ樹脂塗料内面用 160g/m²を 80g/m²のシンナーで希釈したものを用いる

表 3.2.9 箱桁上面密閉部

塗装系	適用 塗装系	塗装工程	塗料名	塗料 規格	使用量 g/m ² 回	回 数	塗装 方法	目標膜 厚μm	塗装間隔	施工		
AS-2	箱桁上面密閉部	前処理	素地調整	原板プラスト	ISO	Sa2 1/2			✕	鋼橋工事等請負者		
					SPSS	Sd2, Sh2			プラスト後			
		工場	プライマー	無機ジンクリッチプライマー	SDK	160	1	スプレー	15		直ちに	
					P-401						6ヶ月以内	
		工場	素地調整	製品プラスト	ISO	Sa2 1/2					が望ましい	
					SPSS	Sd2, Sh2			プラスト後			
		工場	第1層	下塗り	無機ジンクリッチ	SDK	600	1			75	直ちに
					チペイント	P-411						2日~
		工場	コート	ミスト	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK	160 ^{*1}	1			-	10日
						P-414						1日~
工場	第2層	下塗り	変性エポキシ樹脂塗料内面用	SDK	410	1		120	10日			
				<u>P-415</u>					1日~			
工場	第3層	下塗り	<u>変性エポキシ</u>	SDK	410	1		120	10日			
			樹脂塗料内面用	<u>P-415</u>					✕			

*1 変性エポキシ樹脂塗料内面用 160g/m²を 80g/m²のシンナーで希釈したものを用いる

誤										正										備考					
(p.34)																									
表 - 3.3.2 高力ボルト継手部などの塗替塗装												表 - 3.3.2 高力ボルト継手部などの塗替塗装													
塗装系	旧塗膜	素地調整	工程	塗料名	塗料規格	使用量 g/m ²	回数	塗装方法	塗装間隔	塗装系	旧塗膜	素地調整	工程	塗料名	塗料規格	使用量 g/m ²	回数	塗装方法	塗装間隔						
NU - PJ2	R-A R-B R-C RE-C AF-C	2種	下塗	有機ジンクリッチ	SDK	240	1	はけ	×	1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日	NU - PJ2	R-A R-B R-C RE-C AF-C	2種	下塗	有機ジンクリッチ	SDK	240	1	はけ	×	1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日				
			第1層	ペイント	P-412				第1層					ペイント	P-412			1日							
			下塗	変性エポキシ	SDK	200	1		第2層					樹脂塗料下塗	P-414			~10日							
			第2層	樹脂塗料下塗	P-414				第2層					樹脂塗料下塗	P-414			1日							
			下塗	変性エポキシ	SDK	200	1		第3層					樹脂塗料下塗	P-414			~10日							
			第3層	樹脂塗料下塗	P-414				第3層					樹脂塗料下塗	P-414			1日							
下塗	変性エポキシ	SDK	200	1	第4層	樹脂塗料下塗	P-418			~10日															
第4層	樹脂塗料下塗	P-414			第4層	樹脂塗料下塗	P-414			1日															
中上	厚膜型ポリウレタン	SDK	230	1	兼用	樹脂塗料上塗	P-432			~10日															
兼用	樹脂塗料上塗	P-432			兼用	樹脂塗料上塗	P-432			×															
NU - PJ3	N-A N-B N-B NU-P	3種	下塗	変性エポキシ	SDK	(200)	1	はけ	×	1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日	NU - PJ3	N-A N-B N-B NU-P	3種	下塗	変性エポキシ	SDK	(200)	1	はけ	×	1日 ~10日 1日 ~10日 1日 ~10日				
			第1層	樹脂塗料下塗*	P-414				第1層					樹脂塗料下塗*	P-414			1日							
			下塗	変性エポキシ	SDK	200	1		第2層					樹脂塗料下塗	P-414			~10日							
			第2層	樹脂塗料下塗	P-414				第2層					樹脂塗料下塗	P-414			1日							
			下塗	変性エポキシ	SDK	200	1		第3層					樹脂塗料下塗	P-414			~10日							
			第3層	樹脂塗料下塗	P-414				第3層					樹脂塗料下塗	P-414			1日							
下塗	変性エポキシ	SDK	200	1	第4層	樹脂塗料下塗	P-414			~10日															
第4層	樹脂塗料下塗	P-414			第4層	樹脂塗料下塗	P-414			1日															
中上	厚膜型ポリウレタン	SDK	230	1	兼用	樹脂塗料上塗	P-432			~10日															
兼用	樹脂塗料上塗	P-432			兼用	樹脂塗料上塗	P-432			×															
*下塗第1層は、素地調整により鉄面の露出した箇所に塗布する。										*下塗第1層は、素地調整により鉄面の露出した箇所に塗布する。															

誤	正	備考																																																																																																			
<p>4 - 1 - 4 塗装作業 (p.46)</p> <p>(1) 塗装方法は、スプレー、はけを原則とし、「第3章 設計」に示す方法により、塗り残し、気泡、むらなどのない均一な塗膜厚になるよう入念に行う。</p> <p>(2) 塗装間隔は、付着性を良くし、良好な塗膜を作るための重要な要素であることから、「第3章 設計」に示す間隔を守らなければならない。</p> <p>(3) 塗料は、十分に攪拌して使用しなければならない。</p> <p>(4) <u>可使用時間(ポットライフ)を過ぎた塗料は使用してはならない。また、熟成時間を必要とする塗料は、所定の時間を経過してから塗装するものとする(表-4.1.6参照)。</u></p> <p style="text-align: center;">表-4.1.6 塗料の熟成時間と可使用時間</p> <table border="1" data-bbox="320 695 1228 1766"> <thead> <tr> <th>塗料名</th> <th>熟成時間(分)</th> <th>可使用時間(時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー</td> <td>—</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td>—</td> <td>2 0 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチペイント</td> <td rowspan="2">—</td> <td rowspan="2">2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチペイント</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td rowspan="3">3 0 以上</td> <td>1 0 8 以内</td> </tr> <tr> <td>厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>3 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)</td> <td rowspan="2">3 0 以上</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>—</td> <td>2 0 2 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O塗料</td> <td rowspan="2">3 0 以上</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td rowspan="2">3 0 以上</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用中塗</td> <td rowspan="3">3 0 以上</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ふっ素樹脂塗料用中塗</td> <td rowspan="2">3 0 以上</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td>3 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>—</td> <td>2 0 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)</td> <td>—</td> <td>1 0 1 以内</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 2種類の塗装系が隣接して塗り分ける場合は、付着性、作業性を考慮して、塗り重ね順序を決めなければならない。</p>	塗料名	熟成時間(分)	可使用時間(時間)	無機ジンクリッチプライマー	—	2 0 5 以内	長ばく形エッチングプライマー	—	2 0 8 以内	無機ジンクリッチペイント	—	2 0 5 以内	有機ジンクリッチペイント	エポキシ樹脂塗料下塗	3 0 以上	1 0 8 以内	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	2 0 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料	3 0 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	3 0 以上	5 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	1 0 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	—	2 0 2 以内	エポキシ樹脂M I O塗料	3 0 以上	2 0 5 以内	エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)	5 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用	3 0 以上	1 0 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	2 0 5 以内	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	3 0 以上	5 5 以内	ポリウレタン樹脂塗料上塗	1 0 3 以内	厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗	2 0 5 以内	ふっ素樹脂塗料用中塗	3 0 以上	2 0 5 以内	低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	3 0 3 以内	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	—	2 0 1 以内	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	—	1 0 1 以内	<p>(1) 塗装方法は、スプレー、はけを原則とし、「第3章 設計」に示す方法により、塗り残し、気泡、むらなどのない均一な塗膜厚になるよう入念に行う。</p> <p>(2) 塗装間隔は、付着性を良くし、良好な塗膜を作るための重要な要素であることから、「第3章 設計」に示す間隔を守らなければならない。</p> <p>(3) 塗料は、十分に攪拌して使用しなければならない。</p> <p>(4) <u>可使用時間(ポットライフ)を過ぎた塗料は使用してはならない(表-4.1.6参照)。</u> <u>また、熟成時間を必要とする塗料は、所定の時間を経過してから塗装するものとする。</u></p> <p style="text-align: center;">表-4.1.6 塗料の可使用時間</p> <table border="1" data-bbox="1519 695 2252 1766"> <thead> <tr> <th>塗料名</th> <th>可使用時間(時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td>2 0 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチペイント</td> <td rowspan="2">2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>有機ジンクリッチペイント</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>1 0 8 以内</td> </tr> <tr> <td>厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>3 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>2 0 2 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O塗料</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料用中塗</td> <td>5 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td> <td>1 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ふっ素樹脂塗料用中塗</td> <td>2 0 5 以内</td> </tr> <tr> <td>低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td>3 0 3 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>2 0 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)</td> <td>1 0 1 以内</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 2種類の塗装系が隣接して塗り分ける場合は、付着性、作業性を考慮して、塗り重ね順序を決めなければならない。</p>	塗料名	可使用時間(時間)	無機ジンクリッチプライマー	2 0 5 以内	長ばく形エッチングプライマー	2 0 8 以内	無機ジンクリッチペイント	2 0 5 以内	有機ジンクリッチペイント	エポキシ樹脂塗料下塗	1 0 8 以内	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	2 0 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料	3 0 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	5 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	1 0 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	2 0 2 以内	エポキシ樹脂M I O塗料	2 0 5 以内	エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)	5 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用	1 0 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	2 0 5 以内	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	5 5 以内	ポリウレタン樹脂塗料上塗	1 0 3 以内	厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗	2 0 5 以内	ふっ素樹脂塗料用中塗	2 0 5 以内	低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	3 0 3 以内	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	2 0 1 以内	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	1 0 1 以内	
塗料名	熟成時間(分)	可使用時間(時間)																																																																																																			
無機ジンクリッチプライマー	—	2 0 5 以内																																																																																																			
長ばく形エッチングプライマー	—	2 0 8 以内																																																																																																			
無機ジンクリッチペイント	—	2 0 5 以内																																																																																																			
有機ジンクリッチペイント																																																																																																					
エポキシ樹脂塗料下塗	3 0 以上	1 0 8 以内																																																																																																			
厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗		2 0 5 以内																																																																																																			
変性エポキシ樹脂塗料		3 0 3 以内																																																																																																			
変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	3 0 以上	5 5 以内																																																																																																			
変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)		1 0 3 以内																																																																																																			
超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	—	2 0 2 以内																																																																																																			
エポキシ樹脂M I O塗料	3 0 以上	2 0 5 以内																																																																																																			
エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)		5 5 以内																																																																																																			
変性エポキシ樹脂塗料内面用	3 0 以上	1 0 3 以内																																																																																																			
変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)		2 0 5 以内																																																																																																			
ポリウレタン樹脂塗料用中塗	3 0 以上	5 5 以内																																																																																																			
ポリウレタン樹脂塗料上塗		1 0 3 以内																																																																																																			
厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗		2 0 5 以内																																																																																																			
ふっ素樹脂塗料用中塗	3 0 以上	2 0 5 以内																																																																																																			
低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗		3 0 3 以内																																																																																																			
無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	—	2 0 1 以内																																																																																																			
無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	—	1 0 1 以内																																																																																																			
塗料名	可使用時間(時間)																																																																																																				
無機ジンクリッチプライマー	2 0 5 以内																																																																																																				
長ばく形エッチングプライマー	2 0 8 以内																																																																																																				
無機ジンクリッチペイント	2 0 5 以内																																																																																																				
有機ジンクリッチペイント																																																																																																					
エポキシ樹脂塗料下塗	1 0 8 以内																																																																																																				
厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	2 0 5 以内																																																																																																				
変性エポキシ樹脂塗料	3 0 3 以内																																																																																																				
変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	5 5 以内																																																																																																				
変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	1 0 3 以内																																																																																																				
超厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	2 0 2 以内																																																																																																				
エポキシ樹脂M I O塗料	2 0 5 以内																																																																																																				
エポキシ樹脂M I O塗料(低温用)	5 5 以内																																																																																																				
変性エポキシ樹脂塗料内面用	1 0 3 以内																																																																																																				
変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	2 0 5 以内																																																																																																				
ポリウレタン樹脂塗料用中塗	5 5 以内																																																																																																				
ポリウレタン樹脂塗料上塗	1 0 3 以内																																																																																																				
厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗	2 0 5 以内																																																																																																				
ふっ素樹脂塗料用中塗	2 0 5 以内																																																																																																				
低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	3 0 3 以内																																																																																																				
無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	2 0 1 以内																																																																																																				
無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	1 0 1 以内																																																																																																				

誤	正	備考
<p>4 - 1 - 4 塗装作業 (p.47)</p> <p>(解説)</p> <p>(1) スプレー塗りに、エアレススプレーと圧送式エアスプレーとがあるが、圧送式エアスプレーは塗料の飛散が多く、塗膜内に空気を塗り込む欠点があるので、エアレススプレー塗りを原則とした。</p> <p>ただし、エアレススプレー塗りは細物部材や部材の凹凸部、エッジ部などでは塗料の飛散が多く、塗膜が薄くなり易いので、これらの部分にははけで先行塗装する必要がある。</p> <p>広い平滑面をはけ塗りする場合には、ローラーブラシを併用してもよい。この場合塗料によってはローラー目や泡などを生じ易いので、ローラーの選定や施工にあたって十分注意する必要がある。また、耳桁外面や下フランジ下面では、塗膜の見た目の光沢がなくなるのでローラーブラシを用いてはならない。</p> <p>(2) プラストにより除錆された鋼材表面は活性化されているため、発錆速度は比較的速い。したがって、すみやかに(2時間程度以内)プライマーを塗付すること。プライマー塗付後30分以上経過するまでは、その鋼材を積み重ねたり、踏んだりしないこと。</p> <p>塗装間隔が短いと、下地の未乾燥塗膜は、塗り重ねた塗料の溶剤によって膨潤する。また、塗り重ね塗膜の乾燥固化により、下地の未乾燥塗膜は乾燥条件が悪くなって溶剤が蒸発しにくくなり、後日、ちぢみ、あわ、ふくれ、われなどの障害を生じる。</p> <p>塗装間隔が長すぎると、耐候性の少ない下塗り塗膜は直射日光などの影響を受けて劣化し、塗膜が硬くなるので、その上に塗られる塗膜との付着性が悪くなる。</p> <p>(3) 塗料中の顔料は、一般に金属の化合物で比重が大きく沈澱しやすい。塗料の使用に際しては、塗料缶の天地を逆にして振動させてから開缶し、動力攪拌機で十分に攪拌することが必要である。</p> <p>(4) 溶接部は、溶接棒の被覆剤の影響でアルカリ性物質が付着する。このため、溶接部を無処理で塗装すると「アルカリ性ふくれ」を生じることがある。アルカリ性ふくれを防止するには、塗装に先立って、溶接部付近のアルカリ性物質を除去するか、中和すればよい。溶接部をプラスト処理した場合や溶接部に赤さびが発生してこれを除去した場合、アルカリ性物質は除去されたと考えてよい。</p> <p>特別な理由がある場合を除き、鋼材とコンクリートの接触面、例えば桁の上フランジ面、鋼床版上面のRC壁高欄設置箇所、橋脚のベースプレート、アンカーフレーム、沓用アンカーボルトなどの部分には塗装してはならない。</p>	<p>(解説)</p> <p>(1) スプレー塗りに、エアレススプレーと圧送式エアスプレーとがあるが、圧送式エアスプレーは塗料の飛散が多く、塗膜内に空気を塗り込む欠点があるので、エアレススプレー塗りを原則とした。</p> <p>ただし、エアレススプレー塗りは細物部材や部材の凹凸部、エッジ部などでは塗料の飛散が多く、塗膜が薄くなり易いので、これらの部分にははけで先行塗装する必要がある。</p> <p>広い平滑面をはけ塗りする場合には、ローラーブラシを併用してもよい。この場合塗料によってはローラー目や泡などを生じ易いので、ローラーの選定や施工にあたって十分注意する必要がある。また、耳桁外面や下フランジ下面では、塗膜の見た目の光沢がなくなるのでローラーブラシを用いてはならない。</p> <p>(2) プラストにより除錆された鋼材表面は活性化されているため、発錆速度は比較的速い。したがって、すみやかに(2時間程度以内)プライマーを塗付すること。プライマー塗付後30分以上経過するまでは、その鋼材を積み重ねたり、踏んだりしないこと。</p> <p>塗装間隔が短いと、下地の未乾燥塗膜は、塗り重ねた塗料の溶剤によって膨潤する。また、塗り重ね塗膜の乾燥固化により、下地の未乾燥塗膜は乾燥条件が悪くなって溶剤が蒸発しにくくなり、後日、ちぢみ、あわ、ふくれ、われなどの障害を生じる。</p> <p>塗装間隔が長すぎると、耐候性の少ない下塗り塗膜は直射日光などの影響を受けて劣化し、塗膜が硬くなるので、その上に塗られる塗膜との付着性が悪くなる。</p> <p>(3) 塗料中の顔料は、一般に金属の化合物で比重が大きく沈澱しやすい。塗料の使用に際しては、塗料缶の天地を逆にして振動させてから開缶し、動力攪拌機で十分に攪拌して、缶内の塗料を均一な状態にすることが必要である。</p> <p>(4) 多液型塗料の中には、混合後に一定の熟成時間を必要とするものがある。また、可使用時間や熟成時間は塗料の種類・温度により異なるため、混合後の使用時間に十分注意することが必要である。</p> <p>(5) 溶接部は、溶接棒の被覆剤の影響でアルカリ性物質が付着する。このため、溶接部を無処理で塗装すると「アルカリ性ふくれ」を生じることがある。アルカリ性ふくれを防止するには、塗装に先立って、溶接部付近のアルカリ性物質を除去するか、中和すればよい。溶接部をプラスト処理した場合や溶接部に赤さびが発生してこれを除去した場合、アルカリ性物質は除去されたと考えてよい。</p> <p>特別な理由がある場合を除き、鋼材とコンクリートの接触面、例えば桁の上フランジ面、鋼床版上面のRC壁高欄設置箇所、橋脚のベースプレート、アンカーフレーム、沓用アンカーボルトなどの部分には塗装してはならない。</p>	

誤	正	備考
<p>4 - 1 - 1 2 タッチアップ (p.52)</p> <p>(解説)</p> <p>タッチアップは傷の発生後直ちに行うのが望ましいが、現場での作業性、色合せ等を考慮して、上記の段階でタッチアップを行うものとする。塗装の耐久性を考慮すると、足場解体後、高所作業車により、最終的にタッチアップを行うことが望ましい。</p> <p>なお、タッチアップに当たっては、下記の点についても留意すること。</p> <p>1) 塗膜損傷の発生状況を事前に調べ、塗り残しがないように十分に注意すること。</p> <p>2) 運搬、架設後のタッチアップでは、素地調整された部分と周辺塗膜との段差をサンドペーパーによりなくした後に塗装作業を行う。</p> <p>3) 現場塗装開始時および終了時のタッチアップの場合、中塗り、上塗りまでの期間が短いので、M I O 塗料は、エポキシ樹脂塗料下塗りや変性エポキシ樹脂塗料に替えて良い。</p> <p>4) 箱断面部材の外面に現場溶接で排水金具を取り付けたり、吊りピ - スをガス切断したりした場合は、内面の変性エポキシ樹脂塗膜が損傷しているため、必ず補修を行わなければならない。</p> <p>5) 鋼床版上面のタッチアップについては、現場作業となり、良好な素地調整を行うことは困難なため、有機ジンクリッチペイントでタッチアップするものとする。</p> <p>6) いずれの場合のタッチアップにおいても、塗装間隔は厳守しなければならない。</p>	<p>(解説)</p> <p>タッチアップは傷の発生後直ちに行うのが望ましいが、現場での作業性、色合せ等を考慮して、上記の段階でタッチアップを行うものとする。塗装の耐久性を考慮すると、足場解体後、高所作業車により、最終的にタッチアップを行うことが望ましい。</p> <p>なお、タッチアップに当たっては、下記の点についても留意すること。</p> <p>1) 塗膜損傷の発生状況を事前に調べ、塗り残しがないように十分に注意すること。</p> <p>2) 運搬、架設後のタッチアップでは、素地調整された部分と周辺塗膜との段差をサンドペーパーによりなくした後に塗装作業を行う。</p> <p>3) 現場塗装開始時および終了時のタッチアップの場合、中塗り、上塗りまでの期間が短いので、M I O 塗料は、エポキシ樹脂塗料下塗りや変性エポキシ樹脂塗料に替えて良い。</p> <p>4) 箱断面部材の外面に現場溶接で排水金具を取り付けたり、吊りピ - スをガス切断したりした場合は、内面の変性エポキシ樹脂塗膜が損傷しているため、必ず補修を行わなければならない。</p> <p>5) 鋼床版上面のタッチアップについては、現場作業となり、良好な素地調整を行うことは困難なため、有機ジンクリッチペイントでタッチアップするものとする。</p> <p>6) いずれの場合のタッチアップにおいても、塗装間隔は厳守しなければならない。</p> <p><u>7) タッチアップ材料には、「3-3 塗替塗装」に記載のある中塗・上塗兼用塗料を採用してもよい。</u></p>	

橋梁塗装設計施工要領 平成18年4月 正誤表

誤	正	備考																
<p>第5章 管理及び検査 5-1 管理 5-1-1 一般 (p.62)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>請負者は、次の項目について施工管理を行い、塗装工事記録表（参考資料-3）を主任監督員に提出しなければならない。</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">(1) 塗料及びシンナー</td> <td style="width: 50%;">(5) 塗膜状態</td> </tr> <tr> <td>(2) 作業条件</td> <td>(6) 塗膜厚</td> </tr> <tr> <td>(3) 塗装前の状態</td> <td>(7) 保管方法</td> </tr> <tr> <td>(4) 塗装方法</td> <td></td> </tr> </table> </div> <p>(解説)</p> <p>(1) 橋脚の場合は1基毎に、桁の場合は1径間毎（以後構造物単位という）に記録表を作成する。<u>記録表は品質管理データ及び技術管理データの一部であり、しゅん功後の取扱いは電子納品ガイドラインに従うこと。</u></p>	(1) 塗料及びシンナー	(5) 塗膜状態	(2) 作業条件	(6) 塗膜厚	(3) 塗装前の状態	(7) 保管方法	(4) 塗装方法		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>請負者は、次の項目について施工管理を行い、塗装工事記録表（参考資料-3）を主任監督員に提出しなければならない。</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">(1) 塗料及びシンナー</td> <td style="width: 50%;">(5) 塗膜状態</td> </tr> <tr> <td>(2) 作業条件</td> <td>(6) 塗膜厚</td> </tr> <tr> <td>(3) 塗装前の状態</td> <td>(7) 保管方法</td> </tr> <tr> <td>(4) 塗装方法</td> <td></td> </tr> </table> </div> <p>(解説)</p> <p>(1) 橋脚の場合は1基毎に、桁の場合は1径間毎（以後構造物単位という）に記録表を作成する。<u>塗装工事記録表は品質管理データの一部であり、しゅん功図書の作成の際には電子納品等運用ガイドラインに従いCDRに収納すること。</u></p>	(1) 塗料及びシンナー	(5) 塗膜状態	(2) 作業条件	(6) 塗膜厚	(3) 塗装前の状態	(7) 保管方法	(4) 塗装方法		
(1) 塗料及びシンナー	(5) 塗膜状態																	
(2) 作業条件	(6) 塗膜厚																	
(3) 塗装前の状態	(7) 保管方法																	
(4) 塗装方法																		
(1) 塗料及びシンナー	(5) 塗膜状態																	
(2) 作業条件	(6) 塗膜厚																	
(3) 塗装前の状態	(7) 保管方法																	
(4) 塗装方法																		

誤	正	備考																																																
<p>5 - 1 - 9 塗装記録表示 (p.68)</p> <p>(ロ) 塗替塗装の場合 形状寸法は(イ)と同じとする。</p> <div data-bbox="528 520 1062 915" style="border: 2px solid magenta; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">塗 装 記 録 表 示</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">塗装年月</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">年</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">月</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>塗装会社</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">塗 装 (株)</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">塗料材質</td> <td style="text-align: center;">下塗</td> <td style="text-align: center;">塗料</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">中塗</td> <td style="text-align: center;">塗料</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">上塗</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">塗料製造会社</td> <td style="text-align: center;">下塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">中塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">上塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> </tr> </table> </div> <p>注 1) 塗料材質は、合成樹脂塗料又は油性塗料の種別を明記すること。 2) 表示塗料の色彩は、枠及び文字とも白色又は黒色を原則とする。 3) 塗装記録表示はフィルムシートなどを貼るタイプもある。</p> <p>(2) 表示位置 (イ) 桁の場合</p> <div data-bbox="350 1369 1222 1726" style="text-align: center; margin: 10px auto;"> <p>塗装記録表</p> </div> <p>注 1) 桁一連(破線で囲まれた部分)ごとに表示すること。 1) <u>表示位置は、原則として、耳桁の内側とする。</u></p>	塗装年月	年	月		塗装会社	塗 装 (株)			塗料材質	下塗	塗料	}	中塗	塗料	上塗		塗料製造会社	下塗	(株)	}	中塗	(株)	上塗	(株)	<p>(ロ) 塗替塗装の場合 形状寸法は(イ)と同じとする。</p> <div data-bbox="1715 520 2249 915" style="border: 2px solid magenta; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">塗 装 記 録 表 示</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">塗装年月</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">年</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">月</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>塗装会社</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">塗 装 (株)</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">塗料材質</td> <td style="text-align: center;">下塗</td> <td style="text-align: center;">塗料</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">中塗</td> <td style="text-align: center;">塗料</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">上塗</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">塗料製造会社</td> <td style="text-align: center;">下塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">中塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">上塗</td> <td style="text-align: center;">(株)</td> </tr> </table> </div> <p>注 1) 塗料材質は、合成樹脂塗料又は油性塗料の種別を明記すること。 2) 表示塗料の色彩は、枠及び文字とも白色又は黒色を原則とする。 3) 塗装記録表示はフィルムシートなどを貼るタイプもある。</p> <p>(2) 表示位置 (イ) 桁の場合</p> <div data-bbox="1519 1335 2410 1726" style="text-align: center; margin: 10px auto;"> <p>塗装記録表</p> </div> <p>注 1) 桁一連(破線で囲まれた部分)ごとに表示すること。 2) <u>表示位置は、原則として、耳桁の外側とする。</u></p>	塗装年月	年	月		塗装会社	塗 装 (株)			塗料材質	下塗	塗料	}	中塗	塗料	上塗		塗料製造会社	下塗	(株)	}	中塗	(株)	上塗	(株)	
塗装年月	年	月																																																
塗装会社	塗 装 (株)																																																	
塗料材質	下塗	塗料	}																																															
	中塗	塗料																																																
	上塗																																																	
塗料製造会社	下塗	(株)	}																																															
	中塗	(株)																																																
	上塗	(株)																																																
塗装年月	年	月																																																
塗装会社	塗 装 (株)																																																	
塗料材質	下塗	塗料	}																																															
	中塗	塗料																																																
	上塗																																																	
塗料製造会社	下塗	(株)	}																																															
	中塗	(株)																																																
	上塗	(株)																																																

橋梁塗装設計施工要領 平成18年4月 正誤表

誤	正	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<p>参考資料 - 4 塗装工事記録様式</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">塗装工事の記録表</td> <td style="width:20%;">整理番号</td> <td style="width:20%;">No.</td> <td style="width:40%;"></td> </tr> <tr> <td>素地調整の場所</td> <td></td> <td>素地調整の時期</td> <td></td> </tr> <tr> <td>素地調整の方法</td> <td colspan="3">a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)</td> </tr> <tr> <td>素地調整の程度</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <p style="margin-left: 20px;">塗装部位 a. 一般外面 b. 内面 c. その他 ()</p> <p style="margin-left: 20px;">塗装系記号</p>	塗装工事の記録表	整理番号	No.		素地調整の場所		素地調整の時期		素地調整の方法	a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)			素地調整の程度				<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">塗装工事の記録表</td> <td style="width:20%;">整理番号</td> <td style="width:20%;">No.</td> <td style="width:40%;"></td> </tr> <tr> <td>1.素地調整の場所</td> <td></td> <td>2.素地調整の時期</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.素地調整の方法</td> <td colspan="3">a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)</td> </tr> <tr> <td>4.素地調整の程度</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <p style="margin-left: 20px;">塗装部位 a. 一般外面 b. 内面 c. その他 ()</p> <p style="margin-left: 20px;">塗装系記号</p>	塗装工事の記録表	整理番号	No.		1.素地調整の場所		2.素地調整の時期		3.素地調整の方法	a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)			4.素地調整の程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
塗装工事の記録表	整理番号	No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
素地調整の場所		素地調整の時期																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
素地調整の方法	a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
素地調整の程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
塗装工事の記録表	整理番号	No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1.素地調整の場所		2.素地調整の時期																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
3.素地調整の方法	a. プラスト b. 動力工具 c. その他 (使用工具)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4.素地調整の程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:15%;">工 程 項 目</th> <th colspan="6" style="text-align: center;">a . 工 場 b . 現 場</th> </tr> <tr> <th style="width:10%;">第1層</th> <th style="width:10%;">第2層</th> <th style="width:10%;">第3層</th> <th style="width:10%;">第4層</th> <th style="width:10%;">第5層</th> <th style="width:10%;">第6層</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6. 工 事 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7. 構 造 形 式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8. 塗 装 会 社 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9. 塗 料 会 社 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10. 塗 料 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11. 規 格</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12. 色</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13. 塗 装 時 期</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14. 天 候</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15. 気 温</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16. 湿 度</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17. 塗 装 場 所</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">工 程 の 前 処 理</td> <td>19. さび落しの程度</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>さび落しの工具</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の清掃</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修塗料名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修面積 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修塗装方法</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr><td>20. 塗 装 方 法</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>21. 塗 装 面 積 (m²)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>22. 塗 装 使 用 料 (kg)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>23. " (g/m²)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24. 平 均 膜 厚 (μ)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25. 前工程からの保管場所</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>26. 備 考</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	工 程 項 目	a . 工 場 b . 現 場						第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層	6. 工 事 名							7. 構 造 形 式							8. 塗 装 会 社 名							9. 塗 料 会 社 名							10. 塗 料 名							11. 規 格							12. 色							13. 塗 装 時 期							14. 天 候							15. 気 温							16. 湿 度							17. 塗 装 場 所							18. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態							工 程 の 前 処 理	19. さび落しの程度						さび落しの工具						塗膜の清掃						補修塗料名						補修面積 (%)						補修塗装方法						20. 塗 装 方 法							21. 塗 装 面 積 (m ²)							22. 塗 装 使 用 料 (kg)							23. " (g/m ²)							24. 平 均 膜 厚 (μ)							25. 前工程からの保管場所							26. 備 考							<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:15%;">工 程 項 目</th> <th colspan="6" style="text-align: center;">a . 工 場 b . 現 場</th> </tr> <tr> <th style="width:10%;">第1層</th> <th style="width:10%;">第2層</th> <th style="width:10%;">第3層</th> <th style="width:10%;">第4層</th> <th style="width:10%;">第5層</th> <th style="width:10%;">第6層</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5. 工 事 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6. 構 造 形 式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7. 塗 装 会 社 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8. 塗 料 会 社 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9. 塗 料 名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10. 規 格</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11. 色</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12. 塗 装 時 期</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13. 天 候</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14. 気 温</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15. 湿 度</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16. 塗 装 場 所</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">工 程 の 前 処 理</td> <td>18. さび落しの程度</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>さび落しの工具</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の清掃</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修塗料名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修面積 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>補修塗装方法</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr><td>19. 塗 装 方 法</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20. 塗 装 面 積 (m²)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>21. 塗 装 使 用 料 (kg)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>22. " (g/m²)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>23. 平 均 膜 厚 (μ)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24. 前工程からの保管場所</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25. 備 考</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	工 程 項 目	a . 工 場 b . 現 場						第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層	5. 工 事 名							6. 構 造 形 式							7. 塗 装 会 社 名							8. 塗 料 会 社 名							9. 塗 料 名							10. 規 格							11. 色							12. 塗 装 時 期							13. 天 候							14. 気 温							15. 湿 度							16. 塗 装 場 所							17. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態							工 程 の 前 処 理	18. さび落しの程度						さび落しの工具						塗膜の清掃						補修塗料名						補修面積 (%)						補修塗装方法						19. 塗 装 方 法							20. 塗 装 面 積 (m ²)							21. 塗 装 使 用 料 (kg)							22. " (g/m ²)							23. 平 均 膜 厚 (μ)							24. 前工程からの保管場所							25. 備 考							
工 程 項 目		a . 工 場 b . 現 場																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
6. 工 事 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
7. 構 造 形 式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
8. 塗 装 会 社 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
9. 塗 料 会 社 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
10. 塗 料 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
11. 規 格																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
12. 色																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
13. 塗 装 時 期																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
14. 天 候																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
15. 気 温																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
16. 湿 度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
17. 塗 装 場 所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
18. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
工 程 の 前 処 理	19. さび落しの程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	さび落しの工具																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	塗膜の清掃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	補修塗料名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	補修面積 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
補修塗装方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
20. 塗 装 方 法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
21. 塗 装 面 積 (m ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
22. 塗 装 使 用 料 (kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
23. " (g/m ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
24. 平 均 膜 厚 (μ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
25. 前工程からの保管場所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
26. 備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
工 程 項 目	a . 工 場 b . 現 場																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
5. 工 事 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
6. 構 造 形 式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
7. 塗 装 会 社 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
8. 塗 料 会 社 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
9. 塗 料 名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
10. 規 格																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
11. 色																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
12. 塗 装 時 期																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
13. 天 候																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
14. 気 温																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
15. 湿 度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
16. 塗 装 場 所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
17. 塗 装 前 の 塗 膜 状 態																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
工 程 の 前 処 理	18. さび落しの程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	さび落しの工具																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	塗膜の清掃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	補修塗料名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	補修面積 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
補修塗装方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
19. 塗 装 方 法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
20. 塗 装 面 積 (m ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
21. 塗 装 使 用 料 (kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
22. " (g/m ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
23. 平 均 膜 厚 (μ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
24. 前工程からの保管場所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
25. 備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

誤	正	備考
<p>参考資料 - 4 塗装工事記録様式</p> <p>塗装工事記録表の記入要領</p> <p>概要表、塗装工事記録表は、上部工事負業者が作成し、担当範囲を記入してから、主任監督員を通して現場工事の請負者に引継ぎ、必要事項を記入して、担当工事事務所に提出する。工事しゅん功後は管理部門で保管する。</p> <p>塗装工事記録表</p> <p><u>6～12.</u> 工場と現場の工区割が異なる場合に注意する。</p> <p><u>14.</u> 塗装開始前日，終了翌日の天候も記入する。</p> <p><u>16.</u> 塗装場所の湿度</p> <p><u>18.</u> 各層の塗装にかかる前の塗膜状態を検査してさび、ふくれ、はがれ、われ、汚れ、変色などがあれば記入し、ない場合はナシと記入する。</p> <p><u>19.</u> a) さび落しの程度 さび落しをした場合、該当する方法を次の方法から選んで記入する。</p> <p>イ．ブラスト</p> <p>ロ．ワイヤホイール、ディスクサンダー等の動力工具とハンマー、スクレーパー、ワイヤーブラシ等の手工具を併用。</p> <p>ハ．手工具のみ使用</p> <p>b) 塗膜の清掃 さび落しをせず、清掃のみで処理した場合は水洗、ペーパーがけ、空拭き等の方法を記入する。</p> <p><u>20.</u> <u>ロスを含む実際の使用量</u></p> <p><u>21.</u> 工場，現場共に最終層終了後の平均膜厚</p>	<p>塗装工事記録表の記入要領</p> <p>概要表、塗装工事記録表は、上部工事負業者が作成し、担当範囲を記入してから、主任監督員を通して現場工事の請負者に引継ぎ、必要事項を記入して、担当工事事務所に提出する。工事しゅん功後は管理部門で保管する。<u>なお、塗装補修工事の場合は、様式の2枚目のみ作成すればよい。</u></p> <p>塗装工事記録表</p> <p><u>5～11.</u> 工場と現場の工区割が異なる場合に注意する。</p> <p><u>13.</u> 塗装開始前日，終了翌日の天候も記入する。</p> <p><u>15.</u> 塗装場所の湿度</p> <p><u>17.</u> 各層の塗装にかかる前の塗膜状態を検査してさび、ふくれ、はがれ、われ、汚れ、変色などがあれば記入し、ない場合はナシと記入する。</p> <p><u>18.</u> a) さび落しの程度 さび落しをした場合、該当する方法を次の方法から選んで記入する。</p> <p>イ．ブラスト</p> <p>ロ．ワイヤホイール、ディスクサンダー等の動力工具とハンマー、スクレーパー、ワイヤーブラシ等の手工具を併用。</p> <p>ハ．手工具のみ使用</p> <p>b) 塗膜の清掃 さび落しをせず、清掃のみで処理した場合は水洗、ペーパーがけ、空拭き等の方法を記入する。</p> <p><u>21.</u> <u>実際の使用量</u></p> <p><u>23.</u> 工場，現場共に最終層終了後の平均膜厚</p>	