

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第4900698号
(P4900698)

(45) 発行日 平成24年3月21日(2012.3.21)

(24) 登録日 平成24年1月13日(2012.1.13)

(51) Int. Cl. F I
EO 1 C 19/48 (2006.01) EO 1 C 19/48 Z
EO 1 C 19/18 (2006.01) EO 1 C 19/18

請求項の数 1 (全 9 頁)

(21) 出願番号	特願2007-14737(P2007-14737)	(73) 特許権者	505389695
(22) 出願日	平成19年1月25日(2007.1.25)		首都高速道路株式会社
(65) 公開番号	特開2008-180007(P2008-180007A)		東京都千代田区霞ヶ関1-4-1
(43) 公開日	平成20年8月7日(2008.8.7)	(73) 特許権者	000181354
審査請求日	平成21年8月3日(2009.8.3)		鹿島道路株式会社
			東京都文京区後楽1丁目7番27号
		(74) 代理人	110000431
			特許業務法人高橋特許事務所
		(72) 発明者	下 里 哲 弘
			東京都千代田区霞ヶ関1丁目4番1号 首都高速道路株式会社内
		(72) 発明者	牛 越 裕 幸
			東京都千代田区霞ヶ関1丁目4番1号 首都高速道路株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 コンクリート舗装に使用するコンクリート材料供給装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

コンクリート製造車からのコンクリートを道路に敷設するためのコンクリート材料供給装置において、道路の両側にレールを設け、そのレール上に走行できる第1のコンベアを備え、その第1のコンベアは走行方向に対しコンクリートの送り方向に上傾しており、その第1のコンベアの送り方向の後方に第2のコンベアを備え、その第2のコンベアは前記第1のコンベアに対して巾方向に変位しており、第1のコンベアの後端に第2のコンベアにコンクリートを送るためのシュートを設け、第2のコンベアの後端に道路巾方向にコンクリートを送るための第3のコンベアを設け、その第3のコンベアは巾方向の移動及び正逆転可能に設けられていることを特徴とするコンクリート材料供給装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

コンクリート製造車からのコンクリートを道路に敷設するためのコンクリート材料供給装置に関し、特に床版増厚工法に使用するコンクリート材料をコンクリート製造車から供給するためのコンクリート材料供給装置に関する。

【背景技術】

【0002】

近年、車両交通量の増加に対応して道路床版の補強が行われている。特に、道路における橋梁のコンクリート床版ならびに鋼床版の補強として、スチールファイバー入りコンク

リート舗装が昨今実施されている。

その施工方法としては、既設アスファルト舗装の切削、鋼床版面の研掃を実施した後に、コンクリート混合の専用のモービル車で混合したスチールファイバー入りコンクリートを製造し、施工面への運搬、敷き均し、締固めをする。

【0003】

材料の運搬方法としてコンクリート床版の場合、同一の車線上をモービル車にて混合したスチールファイバー入りコンクリートを不整地運搬車もしくはホイール式のショベルを使用し、舗設施工面に直接運搬する。

この方法では、既設舗装の切削、コンクリート鋼床面の研掃を実施した後に、コンクリート運搬のために不整地運搬車やホイール式のショベルが走るために、ゴミ等の飛散による下部コンクリートとの付着強度の低下の恐れがある。

【0004】

鋼床版の場合は、鋼床版面の研掃を実施した後に床版上に接着剤を塗布する。この接着剤を塗布した後は車両等の立ち入りが出来ないために、モービル車によるスチールファイバー入りコンクリートの製造ならびに運搬は、隣接レーンを使用することになる。

この方法では、隣接レーンを規制する必要がある、現有の2車線道路の補修工事には車線規制のみではなく全面通行止めする必要がある。

【0005】

図7及び図8は、コンクリート鋼床面の研掃を実施した後に、コンクリート運搬のために不整地運搬車やホイール式のショベルが走ることによるゴミ等の飛散の課題を防ぐためと、鋼床版面の研掃を実施した後に床版上に接着剤を塗布するために、隣接レーンを使用する従来の施工方法を示している。図7は装置の配置平面図であり、図8は図7の側面図である。

【0006】

図7及び図8において、スチールファイバー入りコンクリート舗装を実施するための施工レーン(道路)1に、ファイバーコンクリートフィニッシャー10が配置されている。ファイバーコンクリートフィニッシャー10は、予め床面に配布されたスチールファイバー入りコンクリートを締固めて仕上成形する装置である。

【0007】

ファイバーコンクリートフィニッシャー10へのスチールファイバー入りコンクリートの供給は、隣接レーン2に配置されたモービル車3と、ショベル車7によって行われる。モービル車3は、スチールファイバー入りコンクリートを混合して製造し、スクリュウフィード4と横送りコンベア5を介して施工レーン1にコンクリートを供給する。

【0008】

ショベル車7は、そのコンクリートをショベルアーム8によって施工レーン1の全般に広げて配布する。

この従来の施工方法では、前記のように、施工レーン1と隣接レーン2の2つのレーンが走行規制の対象となり、現有の2車線道路の補修工事には全面通行止めする必要がある。

【0009】

トンネルの新設コンクリート舗装の場合には、鉄筋コンクリート舗装するとき縦取りコンベアを使用し、空いたスペースにおいて鉄筋を敷設する方法も実施されているが、大型機械となり鋼床版の補強を実施するスチールファイバー入りコンクリート舗装には適用できない。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0010】

本発明は上述した従来技術の問題点に鑑みて提案されたものであり、隣接レーンを使用することなくコンクリート床版ならびに鋼床版にコンクリート舗装が可能なコンクリート材料供給装置の提供を目的にしている。

10

20

30

40

50

【課題を解決するための手段】

【0011】

本発明によれば、コンクリート製造車からのコンクリートを道路に敷設するためのコンクリート材料供給装置において、道路1の両側にレール11、12を設け、そのレール11、12上に走行できる第1のコンベア21を備え、その第1のコンベア21は走行方向に対しコンクリートの送り方向Zに上傾しており、その第1のコンベア21の送り方向の後方に第2のコンベア22を備え、その第2のコンベア22は前記第1のコンベア21に対して巾方向に変位Sしており、第1のコンベア21の後端21bに第2のコンベア22にコンクリートを送るためのシュート15を設け、第2のコンベア22の後端22bに道路巾方向にコンクリートを送るための第3のコンベア23を設け、その第3のコンベア23は巾方向の移動及び正逆転可能に設けられていることを特徴としている。

【0012】

上記において、後方とはコンクリートの移動方向を指している。即ち、コンクリートの流れの上流を前方とし、下(後)流を後方にしている。従って、第1のコンベア21の送り方向の後方とは、第1のコンベア21で送られるコンクリートの終端よりさらに後流部を指している。第2のコンベア22の前後方向についても同様である。

上記において、第1のコンベアはコンクリート製造車に牽引されて移動可能であり、また、付設された自走用モータによってコンクリート製造車の進行方向に自走可能であることが好ましい。第2のコンベアは付設された自走用モータによってコンクリート製造車の進行方向に自走可能であることが好ましい。また、第3のコンベアの巾方向の移動及び正逆転は付設のモータによって作動されることが好ましい。

上記によって、第1のコンベアからシュートを介して第2のコンベアにコンクリートが供給され、第2のコンベアから第3のコンベアにコンクリートが供給される。そして、第3のコンベアによって道路巾の全巾にわたってコンクリートが配布され、敷き均される

【発明の効果】

【0013】

以上の構成による本発明によれば、下記のすぐれた効果を奏する。

(a) 道路の両側にレールを設けて、そのレール上を走行する第1及び第2のコンベアにコンクリートを送り、第2のコンベアの後端に道巾方向にコンクリートを送るための第3のコンベアを設けているので、舗設面の任意の位置に、道巾全域に、直接にコンクリートを送ることができる。

(b) 第1及び第2のコンベアはお互いにスライドできるので、移動する任意の位置に連続的にコンクリートを送ることができる。したがって、第1のコンベアを移動させることなく任意の位置に連続的にコンクリートを送ることができるので、コンクリート製造車を停車状態にでき、運転者は車外での作業が可能である。

(c) 第1、第2及び第3のコンベアのすべてがレール上にあるので、舗設する車線の占有のみで工事ができて、隣接車線の通行規制がない。

(d) また、第1及び第2のコンベアが前記レール上を走行して移動するので、既設舗装の研掃を実施した面へ、ショベル車等が立ち入ることなくコンクリートを送ることができて、ゴミ等の飛散によるコンクリート床版とコンクリートの付着強度の低下がない。

(e) また、研掃を実施した鉄板面へ接着剤塗布する場合には、第1及び第2のコンベアの巾方向の空間が充分にあるので、作業者が塗布面上を歩くことなく鋼床上に接着剤を散布できる。

(f) 従来の敷き均し用ショベル車を含んだ装置に比較して、全体に小型軽量であり、1車線の規制のみで、クレーンによる組立解体が可能である。

【発明を実施するための最良の形態】

【0014】

本発明の一実施形態を、図1～図6を参照して説明する。

図1は、図2と共に本来は1つの図で示すべき本発明の実施形態を示す図であるが、縮尺の関係から不明瞭になるので2分して、第1のコンベア21と第2のコンベア22の

連結部分より前方を示した側面図である。同様に、図 2 も、図 1 と共に 1 つの図で示すべきであるが、2 分して、第 1 のコンベア 2 1 と第 2 のコンベア 2 2 の連結部分より後方を示した側面図である。

なお、本発明のコンクリート材料供給装置は、1 車線の前方にコンクリートを配布するためのものである。

図 3 は図 1 の平面図であり、図 4 は図 2 の平面図である。

【 0 0 1 5 】

図 1 ~ 図 4 において、スチールファイバー入りコンクリート（以降、コンクリートと略記する。）を舗装（舗設）すべき道路 1 の両側に、レール 1 1 及びレール 1 2 が敷設されている。図 1 ~ 図 4 において図の左側が前方であり、右側が後方である。図示の例では、前方が前進走行方向である。レール 1 1 は道路の右側に敷設され、レール 1 2 は道路の左側に敷設されている。

【 0 0 1 6 】

図 1 及び図 3 において、駆動装置を備えた第 1 のコンベア 2 1 がコンクリートの送り方向 Z に上傾して配置されている。第 1 のコンベア 2 1 は、前端部 2 1 a が図示しないコンクリート製造車（図 7 及び図 8 参照）のシュートに係着可能に配置されている。第 1 のコンベア 2 1 は、コンクリート製造車に係着されて走行するが、自走可能にしてもよい。

第 1 のコンベア 2 1 の下部は、図示の例では、複列の棒状材 2 0 を介して、1 脚複列で構成されている前脚部 2 0 a と、3 脚複列で前脚部 2 0 a より高く構成されている後脚部 2 0 b と、で前台車 1 6 に固定されている。

【 0 0 1 7 】

前台車 1 6 は、前後にローラー 1 7 a を設けた左右の台部 1 7 を、連結部材 1 9 で横方向に連結した台車部 A 1 7 と、同じ構成で後部に配置した台車部 B 1 7 と、台車部 A 1 7 と台車部 1 7 B を前後に連結する連結棒材 1 8、1 8 とで、上面からみて、四角枠状に構成されている。

台車部 A 1 7 の連結部材 1 9 に、前記前脚部 2 0 a が取り付けられ、台車部 B 1 7 の連結部材 1 9 に、前記後脚部 2 0 b が取り付けられている。前脚部 2 0 a と後脚部 2 0 b とは、連結部材 1 9、1 9 の中心部から変位 S を設けて取り付けられている。連結部材 1 9、1 9 は後記する図 5 で示すように、レール巾に応じて伸縮が可能に構成されている。

【 0 0 1 8 】

第 1 のコンベア 2 1 の後方、図における右方向に、駆動装置を備えた第 2 のコンベア 2 2 が配置されている。

第 1 のコンベア 2 1 の後端部 2 1 b に、第 2 のコンベア 2 2 にコンクリートを送るためのシュート 1 5 が設けられている。

【 0 0 1 9 】

図 3 の左部に点線 A 1 で示される前端部 2 2 a は、第 2 のコンベア 2 2 が前進して後台車 2 6 の台車 2 7 が前後方向の干渉限界に近接した状態を示している。

前記変位 S は、第 1 のコンベア 2 1 と第 2 のコンベア 2 2 とが巾方向で干渉しないための変位距離である。

【 0 0 2 0 】

上記の上傾した第 1 のコンベア 2 1 の後端部 2 1 b の近傍は、本例の寸法構成では作業者が道巾全域を立った状態で作業するのに不自由のない空間 4 0（図 1 参照）ができるので、ここで鋼床上へ接着剤の塗布をする場合には、塗布面上を歩くことなく道巾全体にわたって接着剤の塗布を行うことができる。

【 0 0 2 1 】

図 2 及び図 4 において、第 2 のコンベア 2 2 が道路 1 の巾方向中心に、前後方向に、ほぼ水平に配置されている。

第 2 のコンベア 2 2 の下部は、図示の例では、複列の棒状部材 3 0 を介して、3 脚複列で構成されている前脚部 3 0 a と、2 脚複列の後脚部 3 0 b と、で後台車 2 6 に固定されている。

10

20

30

40

50

【 0 0 2 2 】

図 2 の X 矢視図である図 5 と、図 2 の Y 矢視図である図 6 も参照して、第 2 及び第 3 のコンベア 2 2、2 3 を説明する。

後台車 2 6 は、前後にローラー 2 7 a を設けた左右の台部 2 7 を、伸縮可能な連結部材 2 9 で横方向に連結した台車部 C 2 7 と、前後にローラー 2 7 a を設けた左右の台部 2 7 d を、伸縮可能な連結部材 3 3 で横方向に連結した台車部 D 2 7 と、台車部 C 2 7 と台車部 D 2 7 を連結する連結棒材 2 8、2 8 とで、上面からみて、四角枠状に構成されている。

【 0 0 2 3 】

連結部材 2 9 の伸縮は、道巾に適合させるための手段であって、連結部材 2 9 の内部に嵌合した軸部材 2 9 a を摺動させ、図示しないストッパーで巾長さを固定させるようになっている。連結部材 3 3 及び後記の連結部材 3 3 a の伸縮構造も同じである。

【 0 0 2 4 】

また、図 5 及び図 6 の端部に符号 4 0 で表わされる装置は、第 2 のコンベア 2 2 の高さを調節する手段であって、公知任意の装置を使用してよい。同様に第 1 コンベアも高さ調整する装置を備えている。

【 0 0 2 5 】

台車部 C 2 7 の左右の内側に、第 2 のコンベア 2 2 を後台車 2 6 と共に自力で走行させるためのモーター 3 2、3 2 が取り付けられ、連結部材 2 9 に取り付けられた制御盤 3 1 で制御されるようになっている。

【 0 0 2 6 】

台車部 C 2 7 の連結部材 2 9 に、前記前脚部 3 0 a が取り付けられ、台車部 D 2 7 の前方の連結部材 3 3 に、前記後脚部 3 0 b が取り付けられている。前脚部 3 0 a と後脚部 3 0 b とは、連結部材 1 9、1 9 のそれぞれの中心部に取り付けられている。

【 0 0 2 7 】

第 2 のコンベア 2 2 の後端部 2 2 b を支持する台車部 D 2 7 の後部に、連結部材 3 3 に並行して連結部材 3 3 a が設けられている。その連結部材 3 3 と連結部材 3 3 a とで、第 3 のコンベア 2 3 の台部 3 4 が形成されている。その台部 3 4 上を巾方向に移動可能にかつ正逆転走行可能に、第 3 のコンベア 2 3 が設けられている。

第 3 のコンベア 2 3 は、連結部材 3 3 に取り付けられた明示しない駆動モーターによって駆動されるようになっている。その駆動モーターは、台車部 D 2 7 の左右に設けられた制御盤 3 5、3 5 によって、左右何れからも制御可能になっている。

【 0 0 2 8 】

第 3 のコンベア 2 3 は、第 2 のコンベア 2 2 の後端部 2 2 b から送られたコンクリートを道巾の左右端まで送って、道巾全巾に配布するように構成されている。点線で示す符合 2 3 B は第 3 のコンベア 2 3 が最左端に移動した場合を示し、符合 2 3 A は第 3 のコンベア 2 3 が最右端に移動した場合を示している。

【 0 0 2 9 】

なお、装置構成の都合上、第 3 のコンベア 2 3 の巾方向長さを長く設定する場合は、道 1 の中央部へのコンクリート配布が不完全になることがある。この場合は、台車部 C 2 7 と台車部 D 2 7 を分離させるようにし、第 3 のコンベア 2 3 を前進させて、そのために設けたシュートによって道の中央部に直接に落下して配布させてもよい。

【 0 0 3 0 】

上記構成のコンクリート材料供給装置は、舗設工事現場でクレーン車等により 1 車線の規制でも、組立、解体できるようにすることが好ましい。

【 0 0 3 1 】

上記構成のコンクリート材料供給装置の作動の 1 例を説明する。

最初に舗設道路内で、舗設道路内の舗設位置の既設アスファルト舗装の切削、コンクリートならびに鋼床版面の研掃をし、またレールを舗設すべき道路の両端に敷設する。

【 0 0 3 2 】

ついで、コンクリート材料供給装置の組立をする。即ち、第 1、第 2 及び第 3 のコンベア 2 1、2 2、2 3 を組立て、所定の舗設領域に配置させる。

【 0 0 3 3 】

次に、コンクリート材料を内蔵したコンクリート製造車を、第 1 のコンベア 2 1 の先端部 2 1 a に係着させる。

【 0 0 3 4 】

その次に、コンクリート製造車からのコンクリートを第 1 のコンベア 2 1 の前端部 2 1 a に供給する。第 1 のコンベア 2 1 に供給されたコンクリートは、後方に送られて後端部 2 1 b に設けられたシュート 1 5 を介して第 2 のコンベア 2 2 に供給される。

【 0 0 3 5 】

第 2 のコンベア 2 2 に供給されたコンクリートは、送られて後端部 2 2 b から第 3 のコンベア 2 3 に供給される。そして、第 3 のコンベア 2 3 によって道巾全体に配布され、敷き均しされる。

【 0 0 3 6 】

その後で、敷均しで敷き均しされたコンクリートを締固めて、所定のレベリングで道路の舗設をする。

【 0 0 3 7 】

このようにして、コンクリートの配布、締固めを行って舗設域を前進させる。舗設域を前進させるために、第 2 のコンベア 2 2 を自走させ前進させる。第 2 のコンベア 2 2 の前進によって、停止位置にある第 1 のコンベア 2 1 との相対位置が変わり、最大では図 3 に点線 A 1 で示した干渉限界位置まで移動する。このように、第 1 のコンベア 2 1 と第 2 のコンベア 2 2 の相対位置が変わっても、シュート 1 5 によって、第 1 のコンベア 2 1 から第 2 のコンベア 2 2 にコンクリートが確実に送られる。

【 0 0 3 8 】

コンクリート製造車に配布すべきコンクリートがなくなったら、材料を充填したコンクリート製造車が別の走行可能な車線を通って、第 1 のコンベアに連結して、必要によっては第 1 のコンベアを前進させ、再びコンクリートを供給する。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 3 9 】

【 図 1 】 本発明の実施形態の第 1 のコンベアの側面図。

【 図 2 】 本発明の実施形態の第 2 及び第 3 のコンベアの側面図。

【 図 3 】 図 1 の平面図。

【 図 4 】 図 2 の平面図。

【 図 5 】 図 2 の X 矢視図。

【 図 6 】 図 2 の Y 矢視図。

【 図 7 】 従来 of 舗設工法の例を示す平面図。

【 図 8 】 図 7 の側面図。

【 符号の説明 】

【 0 0 4 0 】

- 1 道路
- 1 1、1 2 レール
- 1 5 シュート
- 1 6 前台車
- 1 7 台車
- A 1 7、B 1 7、C 2 7、D 2 7 台車部
- 1 7 a、2 7 a 車輪
- 1 8、2 8 連結棒材
- 1 9、2 9、3 3、3 3 a 連結部材
- 2 0、3 0 棒状部材
- 2 0 a、3 0 a 前脚部

10

20

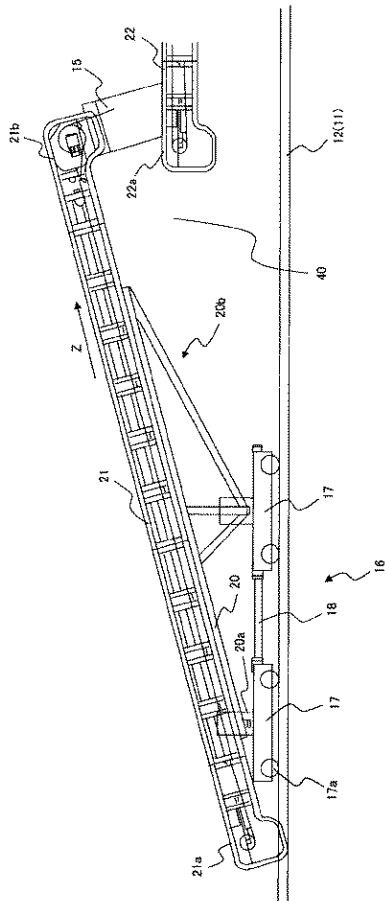
30

40

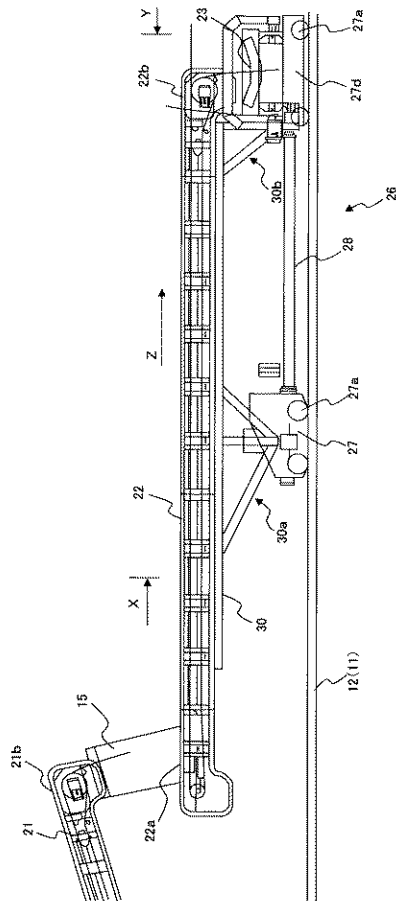
50

- 20 b、30 b 後脚部
- 21 第1のコンベア
- 21 a 第1のコンベアの前端部
- 21 b 第1のコンベアの後端部
- 22 第2のコンベア
- 22 a 第2のコンベアの前端部
- 22 b 第2のコンベアの後端部
- 23 第3のコンベア
- 26 後台車
- 31 制御盤
- 32 モーター
- 34 台部

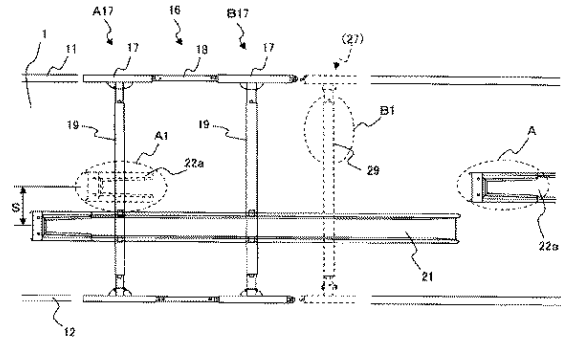
【図1】



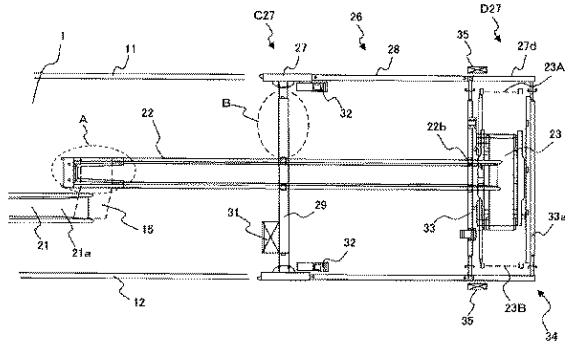
【図2】



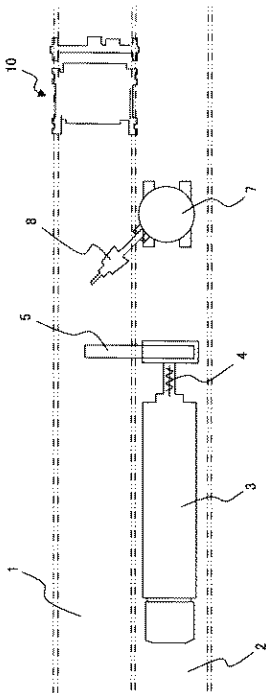
【図3】



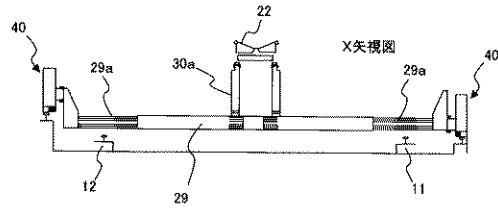
【図4】



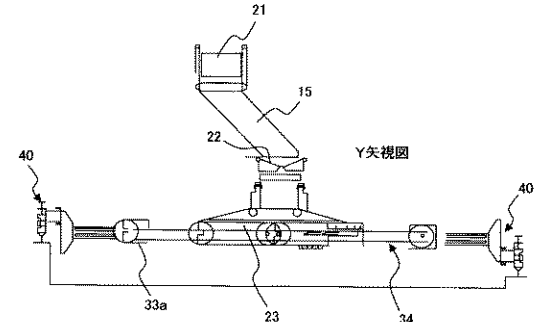
【図7】



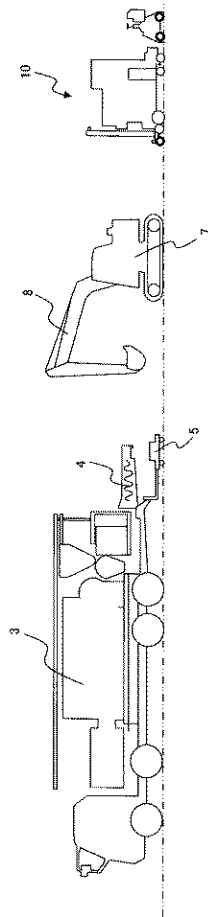
【図5】



【図6】



【図8】



フロントページの続き

- (72)発明者 東 滋 夫
東京都文京区後楽 1 丁目 7 番 2 7 号 鹿島道路株式会社内
- (72)発明者 児 玉 孝 喜
東京都文京区後楽 1 丁目 7 番 2 7 号 鹿島道路株式会社内
- (72)発明者 鈴 木 泰
東京都文京区後楽 1 丁目 7 番 2 7 号 鹿島道路株式会社内
- (72)発明者 平 藤 雅 也
東京都文京区後楽 1 丁目 7 番 2 7 号 鹿島道路株式会社内

審査官 田畑 寛士

- (56)参考文献 米国特許第 3 2 2 5 6 6 8 (U S , A)
特開昭 4 8 - 0 4 5 0 4 1 (J P , A)
特開昭 5 8 - 0 6 2 2 0 2 (J P , A)
特開 2 0 0 0 - 2 5 7 0 1 2 (J P , A)
実開昭 5 5 - 0 1 3 2 1 3 (J P , U)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

E 0 1 C 1 9 / 4 8
E 0 1 C 1 9 / 1 8
E 0 4 G 2 1 / 0 2
J S T P l u s / J S T 7 5 8 0 (J D r e a m I I)